



RIGOL

DSG5000 系列

RM2031机架安装套件

机架安装手册
RKG04000-1110
2022.06

保证和声明

版权

© 2022 普源精电科技股份有限公司

商标信息

RIGOL®是普源精电科技股份有限公司的英文名称和商标。

声明

- 本公司产品受中国及其他国家和地区的专利（包括已取得的和正在申请的专利）保护。
- 本公司保留改变规格及价格的权利。
- 本手册提供的信息取代以往出版的所有资料。
- 本手册提供的信息如有变更，恕不另行通知。
- 对于本手册可能包含的错误，或因手册所提供的信息及演绎的功能以及因使用本手册而导致的任何偶然或继发的损失，RIGOL 概不负责。
- 未经 RIGOL 事先书面许可，不得影印、复制或改编本手册的任何部分。

产品认证

RIGOL 认证本产品符合中国国家产品标准和行业产品标准及 ISO9001:2015 标准和 ISO14001:2015 标准，并进一步认证本产品符合其他国际标准组织成员的相关标准。

联系我们

如您在使用此产品或本手册的过程中有任何问题或需求，可与 RIGOL 联系：

电子邮箱：service@rigol.com

网址：<http://www.rigol.com>

1 安全术语和符号

本手册中的安全术语：



警告

警告性声明指出可能会造成人身伤害或危及生命安全的情况或操作。



注意

注意性声明指出可能导致本产品损坏或数据丢失的情况或操作。

产品上的安全术语：

- **DANGER**
表示您如果不进行此操作，可能会立即对您造成危害。
- **WARNING**
表示您如果不进行此操作，可能会对您造成潜在的危害。
- **CAUTION**
表示您如果不进行此操作，可能会对本产品或连接到本产品的其他设备造成损坏。

产品上的安全符号：



高电压



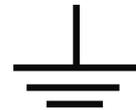
安全警告



保护性接地端



壳体接地端



测量接地端

2 部件清单

使用本机架安装套件可将 **RIGOL DSG5000** 系列微波信号源安装到符合电子工业协会 (EIA) 标准的 19 英寸机柜内。

表 2.1 机架套件部件列表

编号	名称	数量	描述
1	M4 螺钉	16	M4×8 十字槽盘头螺钉
2	机架把手	2	-
3	M6 螺母	8	M6 带定位锁片方螺母
4	侧梁	2	-
5	后挂耳	2	-
6	M6 螺钉	8	M6×16 十字槽盘头螺钉

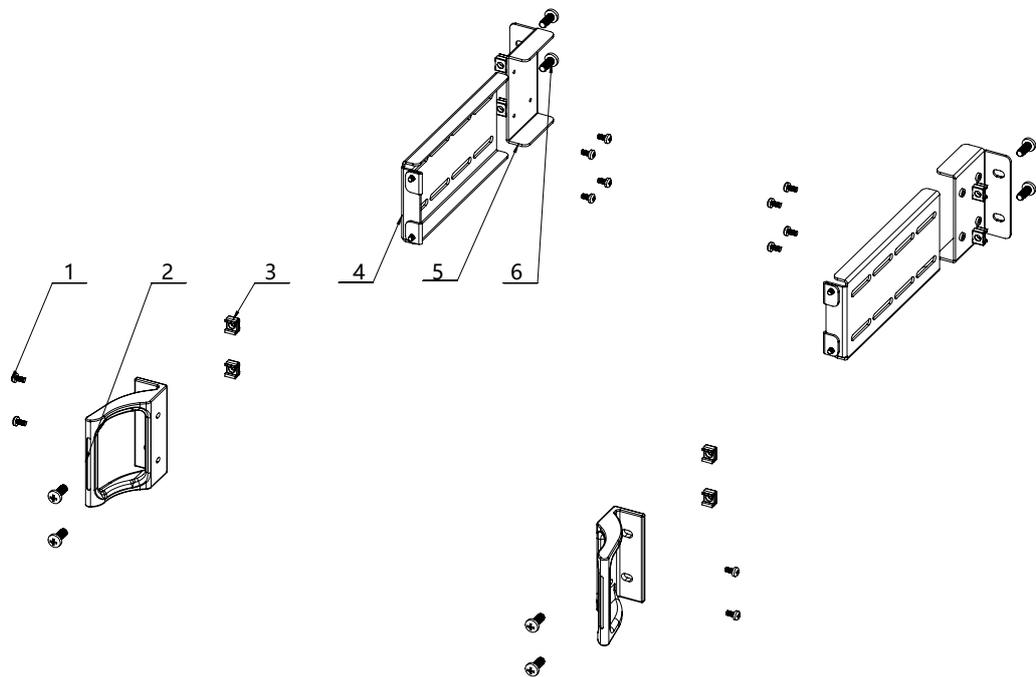


图 2.1 RM2031 机架套件部件

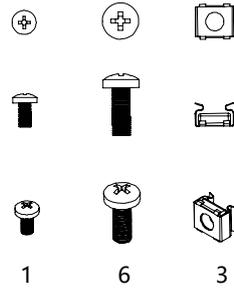


图 2.2 螺钉展示图

3 安装要求

安装工具

推荐使用 PH2 号头十字改锥和 T20 梅花改锥。

空间要求

欲将仪器正确安装到机柜内，须满足如下要求：

- 机柜必须为 19 英寸标准机柜。
- 机柜至少有 2U 的空间 (88.9 mm) 。
- 机柜内深度至少 450 mm。

仪器上架后的尺寸如 [图 3.1](#) 所示。

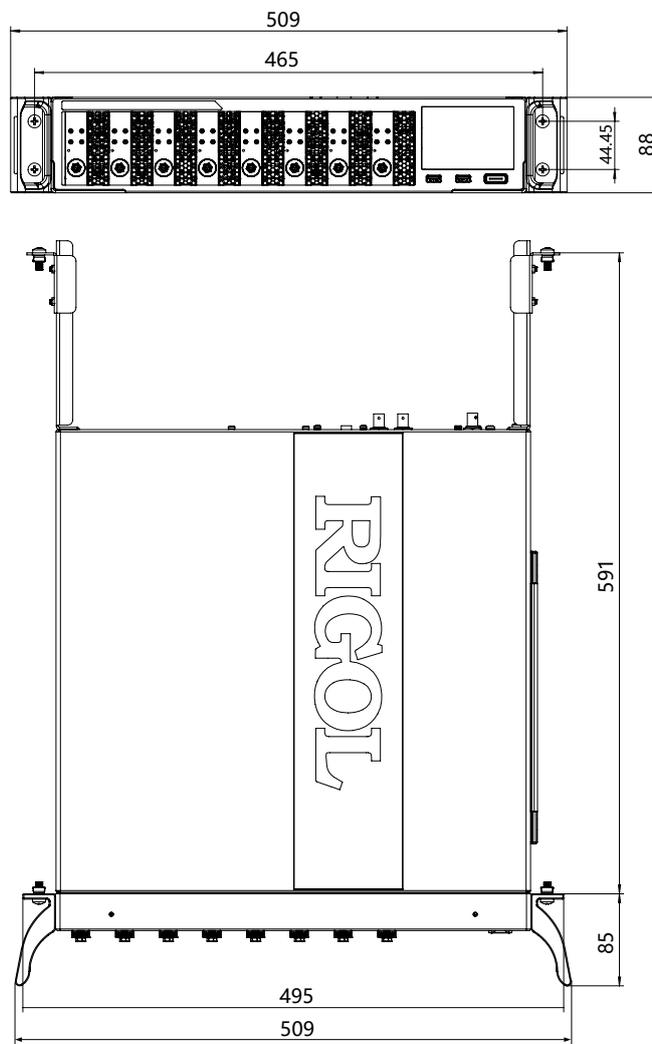


图 3.1 仪器上架后尺寸图 (单位: mm)

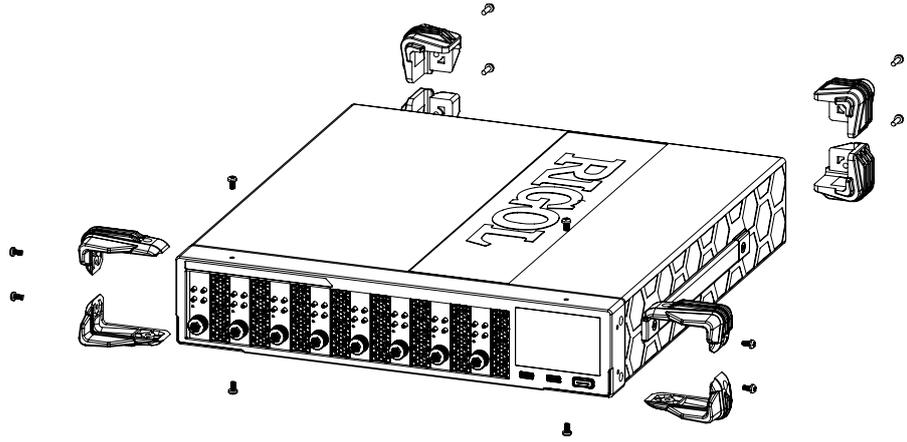
4 安装步骤



注意

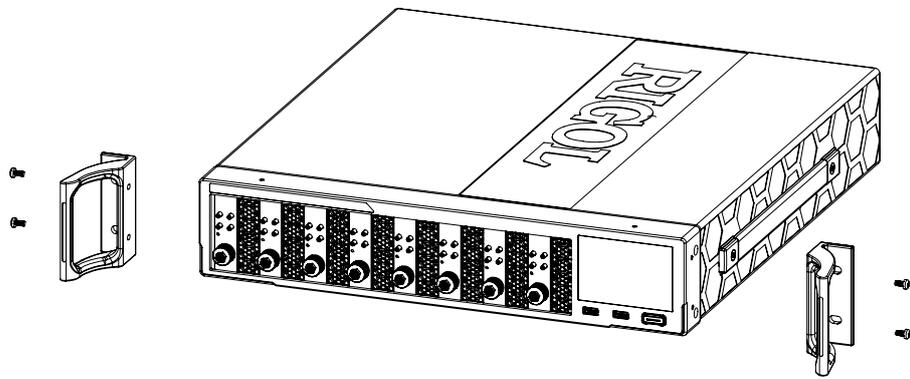
仅授权人员可执行安装操作，不正确的操作可能导致仪器损坏或不能正确安装到机柜内。

1. 拆除仪器的前后脚垫。



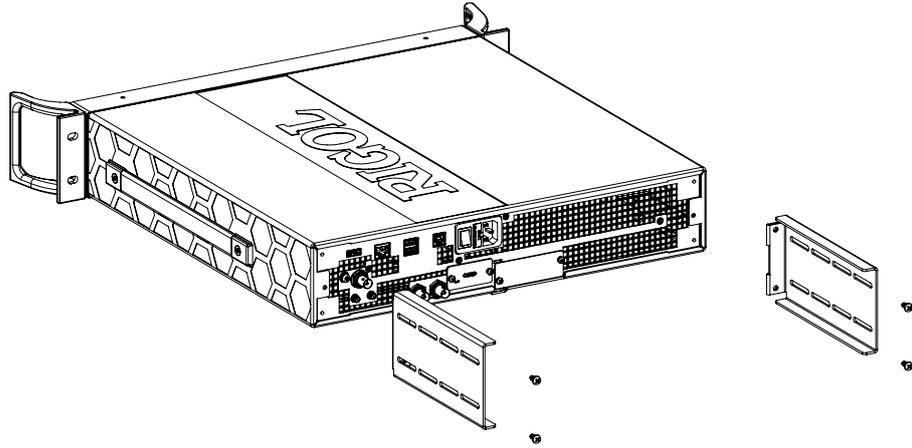
2. 安装机架把手。

对准螺钉孔，用 4 颗 M4 螺钉将 2 个机架把手固定在仪器前面板的两侧。



3. 安装侧梁。

用 4 颗 M4 螺钉将两个侧梁固定在仪器的尾部两侧。



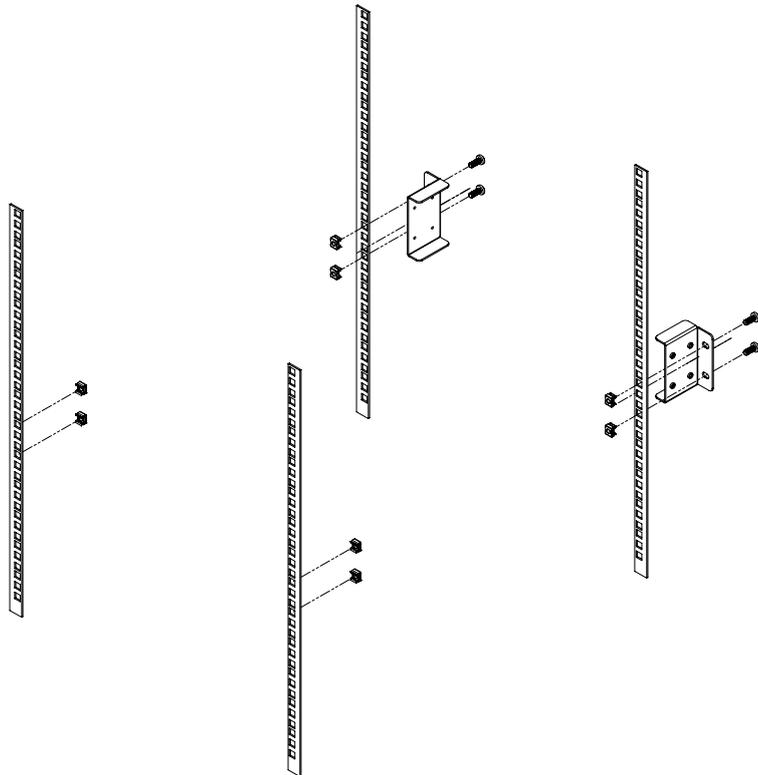
4. 安装方螺母和后挂耳。

用 4 颗 M6 螺钉和 4 颗 M6 方螺母将 2 个后挂耳固定在机架上。再将 4 颗 M6 方螺母固定在机架另外两侧。



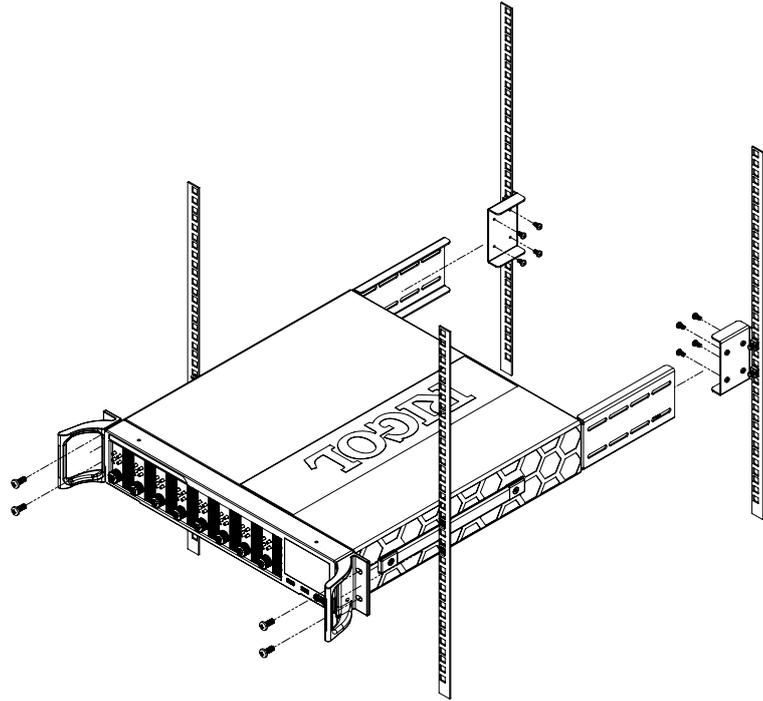
注意

为保证正确安装，固定在机架两侧的方螺母须与固定后挂耳的方螺母在同一高度上。

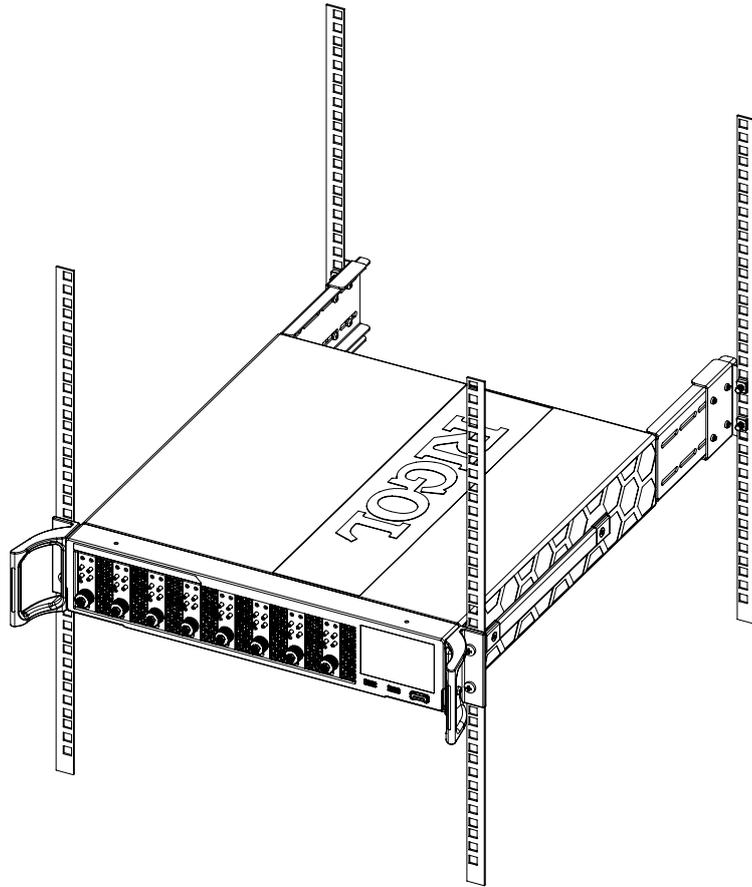


5. 装入机架。

将 2 个侧梁放入固定好的 2 个后挂耳中，用 8 颗 M4 螺钉固定在机机架上。再用 4 颗 M6 螺钉将 2 个机架把手固定在机架上。



6. 正确安装的效果图。



苏州总部

名称：普源精电科技股份有限公司
地址：中国苏州市高新区科灵路8号
电话：0512-66706688
邮箱：info-cn@rigol.com

北京研发总部

名称：北京普源精电科技有限公司
地址：北京市海淀区丰豪东路9号院4号楼
邮箱：info-cn@rigol.com



RIGOL 服务与支持热线: 4006 200 002

RIGOL 官网网址: www.rigol.com

版权所有 © 2022 普源精电科技股份有限公司